

Boîte de jonction 4 voies en ligne pour traçage électrique, bornes à perçage d'isolant pour câbles autorégulants pour milieux industriels non explosibles



4 voies en ligne	Perçage d'isolant	Section	Diamètre des câbles		Séries
		1~2.5mm ²			Y514

Montage mural

1. Scellé rouges

Fixation sur tube décalée de 10mm par pattes en polyamide (accessoire en standard)

1. Scellé rouges

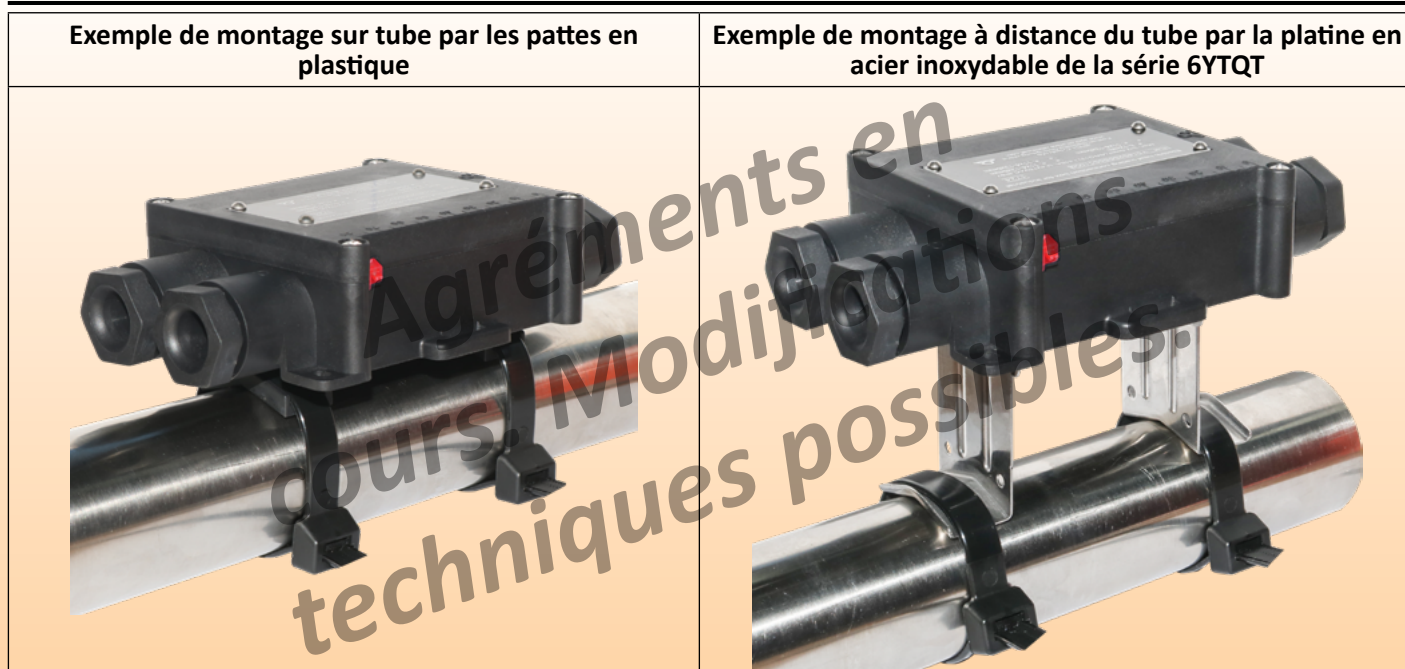
Fixation décalée de 50mm pour tubes par pattes en acier inoxydable (accessoire 6YTQT en option)

1. Scellé rouges

Boîte de jonction 4 voies en ligne pour traçage électrique, bornes à perçage d'isolant pour câbles autorégulants pour milieux industriels non explosibles



En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis



Applications principales

Ce boîtier permet de raccorder **un câble d'alimentation sur trois câble auto-régulants**. Il peut se monter à plat sur une surface, ou bien sur un tube, y compris avec isolation jusqu'à 50mm d'épaisseur.

Il est prévu pour **s'encliqueter** sur les pattes de fixation sur tubes.

Les borniers sont facilement accessibles et **le raccordement est très simple**, en particulier pour des câbles méplats autorégulants avec tresse de protection métallique.

Caractéristiques techniques

Matière : Polyamide 66 noir chargé fibre de verre, 100mm x 95mm x 40mm hors presse étoupes. Résistance supérieure aux UV

Étanchéité : IP67, IP69K (lavage haute pression à chaud).

Résistance aux chocs : La plus élevée, IK10 (hors presse étoupes).

Fixations :

- **Montage mural** : Deux pattes de fixation murales permettent le montage à plat sur une surface. Entre axe 80 x 110mm.

- **Montage sur tube décalé de 10mm** : Deux pattes plastiques livrées en standard permettent la fixation sur un tube à l'aide de colliers de serrage nylon.

- **Montage sur tube, décalé de 50mm** : platine en acier inoxydable encliquetable permettant l'installation d'un isolant thermique et de sa protection avant la pose et le raccordement du boîtier. (Disponible en accessoire, voir pages du catalogue sur les produits 6YTQT).

Bornier :

- Les bornes destinées aux conducteurs chauffants autorégulants sont à serrage par double couteau, avec maintien de la pression de contact par lame élastique (breveté).

- **Ces bornes sont conçues pour recevoir des câbles chauffants autorégulants avec n'importe quelle distance entre les conducteurs comprise entre 2mm et 10mm.**

- Ces bornes peuvent aussi éventuellement servir pour les conducteurs classiques des câbles d'alimentation.

- Les bornes destinées aux conducteurs des câbles d'alimentation de puissance sont des bornes à serrage par vis de pression. Nous les recommandons pour ce type de conducteurs souvent de type flexible, avec de nombreux brins de petit diamètre qui peuvent être endommagés par les couteaux des bornes à perçage d'isolant.

- Toutes les bornes sont protégées contre le desserrage par vibration ou par choc thermique.

- Le maintien mécanique du câble est assuré par un cavalier indépendant, utilisable sur câble rond ou méplat.

Ce cavalier métallique breveté assure aussi la mise à la terre de la tresse métallique des câbles chauffants.

- Sections admissibles : 3 x 1mm² à 3 x 2.5mm².

- Intensité maximale admissible : 16A 250V

Interconnexion : les bornes de neutre (N) des différentes sorties et entrées sont interconnectées par un shunt interne, de même que les bornes de phase (L)

Sortie des câbles : par presse-étoupes M24, avec garnitures en NBR 70 Shore

- Diamètre maximum des câbles ronds : 8 ; 12 ou 14 mm selon garnitures installées.

Boite de jonction 4 voies en ligne pour traçage électrique, bornes à perçage d'isolant pour câbles autorégulants pour milieux industriels non explosibles



- Tailles limites des câbles oblongs :
- de 8 x 5 à 9.5 x 6 mm
- de 9.5 x 2.5 à 11 x 3.5 mm
- de 11 x 4 à 13 x 6mm
- de 12,5 x 8 à 14.2 x 9.2mm

Pour plus d'information sur les possibilités de serrage de câbles ronds et oblongs voir la page des presse-étoupes 6YTP.

Inviolabilité : Le boîtier peut recevoir un ou deux scellés (livré avec 5 scellés rouges)

Assemblage facile : L'assemblage se fait couvercle ouvert.

Le montage sur paroi ou sur tube peut se faire couvercle ouvert ou fermé.

Accessoire : Platine en acier inoxydable encliquetable pour montage décalé sur tube avec épaisseur d'isolant jusqu'à 50mm. Montage sans vis. Voir la section des accessoires modèles 6YTQT

Options :

- Modèle à 3 sorties (une sortie est condamnée par un bouchon)
- 2 Circuits indépendants (les shunts internes entre les bornes sont supprimés)

Nous consulter pour les références des modèles simplifiés ne comportant qu'un seul modèle de garniture de presse-étoupe pour câble rond et câble méplat, étiquetage personnalisé et accessoires spécifiques de montage sur tube. (Versions OEM).

Références principales*

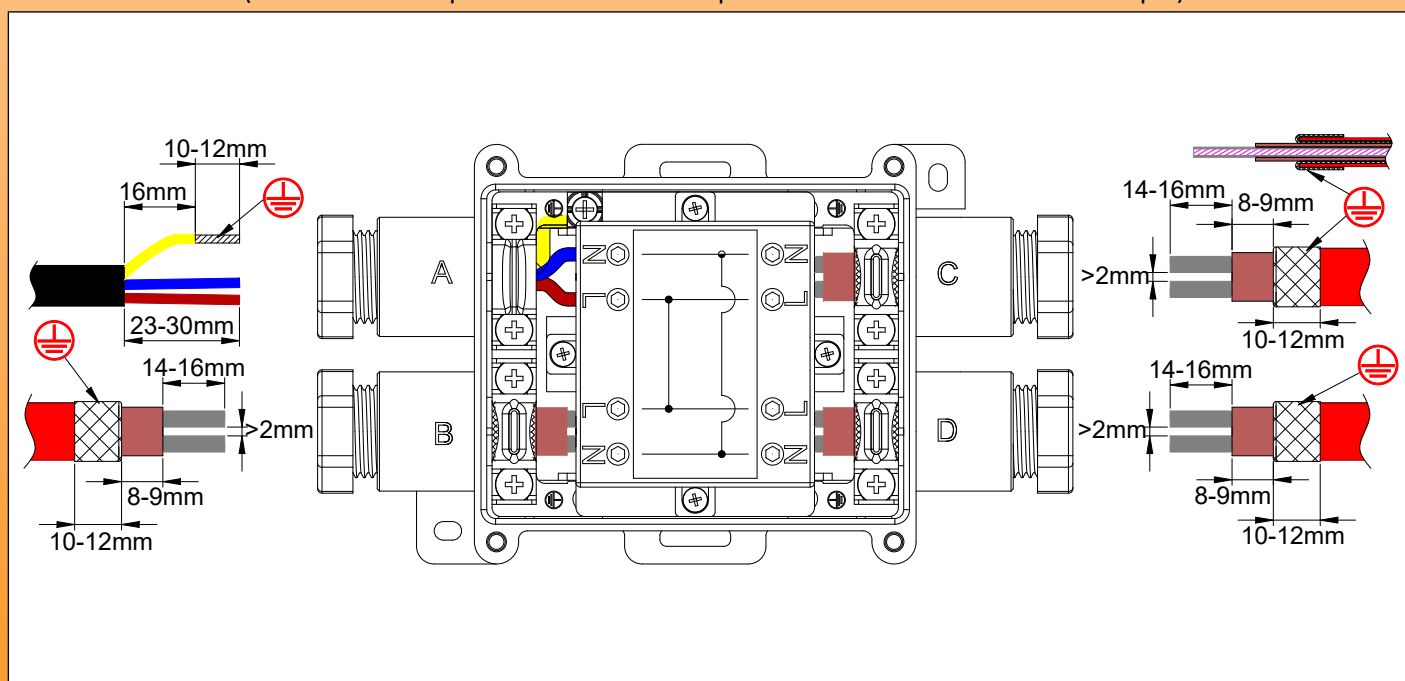
Version pour trois câble autorégulants et un câble d'alimentation (Y514)

Références	Dimension de la garniture du presse-étoupe A	Dimension de la garniture des presse-étoupes B, C, D
Y514N2N5N5N51	Garniture NBR pour câble rond diamètre maximum 12mm.	Garniture NBR pour câble oblong dimensions de 11 x 4 à 13 x 6mm.
Y514N7N8N8N81	Jeu de 3 garnitures NBR pour câbles ronds diamètres maximum 8mm, 12mm.	Jeu de 4 garnitures NBR pour câbles oblongs de 8 x 5 à 9.5 x 6mm ; de 9.5 x 2.5 à 11 x 3.5mm ; de 11 x 4 à 13 x 6mm ; de 12.5 x 8 à 14.2 x 9.2mm.

* Comporte 2 pattes plastiques pour fixation murale et 2 pattes plastiques encliquetables pour montage décalé de 10mm de la surface d'un tube.

Dimensions de dégainage du câble oblong avec tresse métallique et du câble d'alimentation

(Des instructions plus détaillées sont disponibles dans l'introduction technique)



Modèle à 3 câbles chauffants et un câble d'alimentation (Y514)

En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis



Opération de montage des câbles autorégulants

<p>1</p>	<p>2</p>
<p>1 : Couper le câble, y passer l'écrou de presse-étoupe, puis la garniture d'étanchéité en silicone au diamètre correspondant au câble utilisé.</p>	<p>2 : Retirer la gaine externe sur la longueur requise.</p>
<p>3</p>	<p>4</p>
<p>3 : Couper la tresse métallique à la longueur requise sans la détordre.</p>	<p>4 : Couper la gaine isolante de la zone chauffante à la longueur requise.</p>
<p>5</p>	<p>6</p>
<p>5 : Couper la zone chauffante entre les deux conducteurs sur la longueur requise.</p>	<p>6 : Ajuster si nécessaire la longueur des conducteurs.</p>
<p>7</p>	<p>8</p>
<p>7 : Dévisser le cavalier, le retirer si nécessaire, puis faire glisser le câble dans le presse-étoupe, jusqu'à l'intérieur du boîtier. Faire rentrer l'extrémité du câble autorégulant dans le bornier jusqu'au moment où il est en butée.</p>	<p>8 : Serrer le cavalier sur la tresse métallique. Couple de serrage recommandé : 1.6 N.m.</p>

En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis

* Ces outils spécialisés sont disponibles dans la section accessoires

Boite de jonction 4 voies en ligne pour traçage électrique, bornes à perçage d'isolant pour câbles autorégulants pour milieux industriels non explosibles



<p>9 : Serrer les vis des borne jusqu'à ce que le contact électrique soit effectué avec le conducteur du câble chauffant. Couple de serrage environ 1.5Nm. Ce couple de serrage peut varier selon l'épaisseur et la dureté de le matière du mélange thermoplastique semi-conducteur. Si nécessaire vérifier la continuité avec un ohmmetre en mesurant la résistance entre les deux bornes N et L.</p>	<p>10 : Faire glisser la garniture du câble méplat dans le presse étoupe puis serrer l'écrou. Couple de serrage maxi 3N.m. Si ce n'est pas encore fait procéder aux raccordement de l'autre câble et refermer le couvercle.</p>

Opération de montage du câble rond

<p>1 : Dégainer le câble sur 24mm puis dénuder les conducteurs sur 10mm. Eventuellement y installer un soulier de câble. Introduire sur le câble l'écrou de presse-étoupe puis sélectionner la garniture d'étanchéité du diamètre compatible et la glisser sur le câble.</p>	<p>2 : Introduire les conducteur de neutre et de phase dans les bornes correspondantes. Serrer les vis. Couple de serrage recommandé 1.6Nm.</p>
<p>3 : Introduisez le conducteur de terre sous la rondelle carrée de la vis correspondante. Serrez la vis. Couple de serrage recommandé 1.6Nm.</p>	<p>4 : Faites glisser la garniture du câble rond dans le presse étoupe puis serrez l'écrou. Couple de serrage maximum 3N.m.</p>

En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis